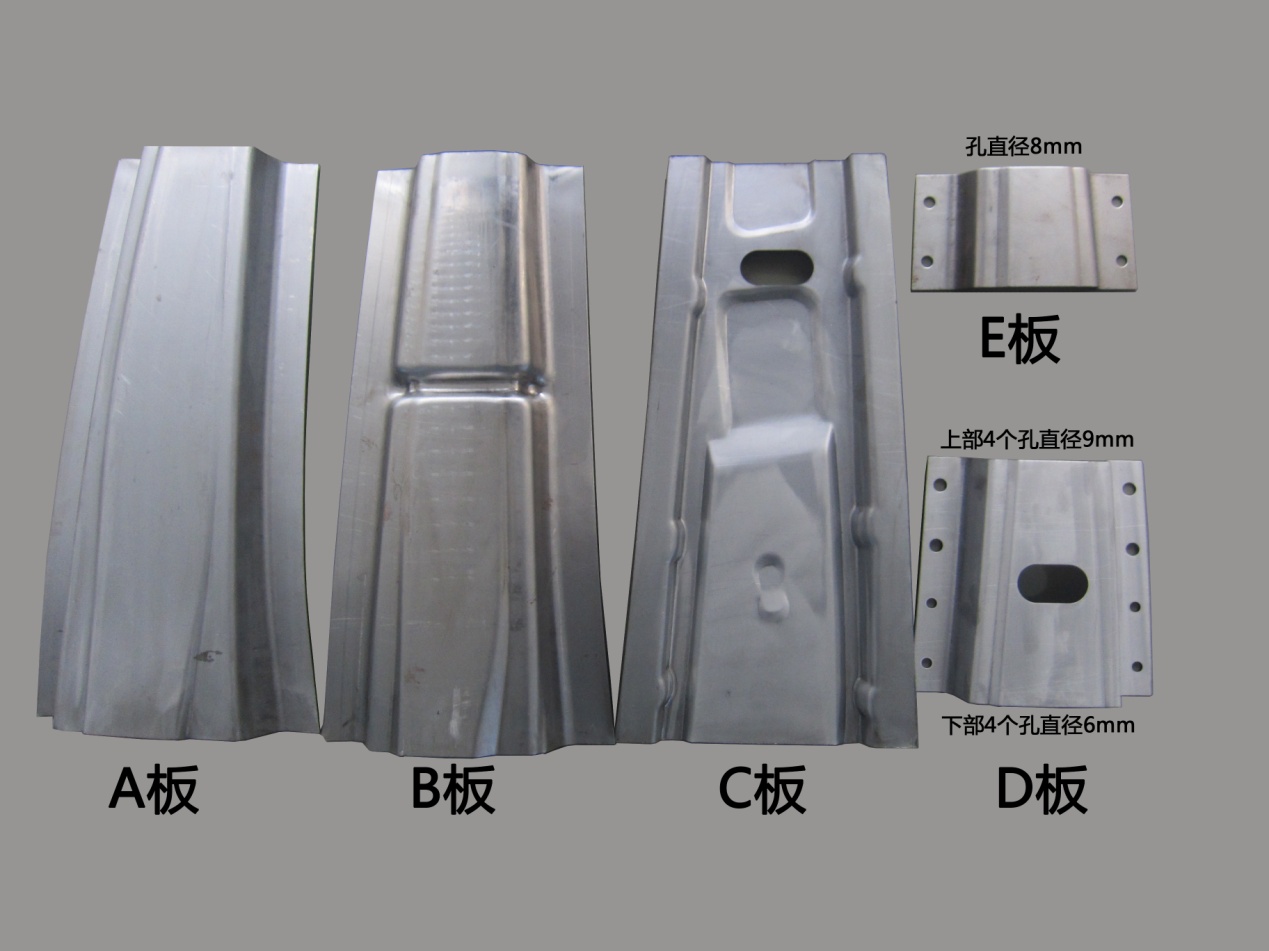
**广西机电技师学院2020年公招实践操作能力测试**

**汽车车身整形修复（钣金）专业实训环节设备及工具清单**

1. **考核内容及要求**

**考核模块一：模拟汽车B柱板件更换**

**考核要求：**模拟板件更换的工件为成型板件，工件形状如图所示：

A、D板件：镀锌钢板，厚度0.7mm

B、E板件：低碳钢钢板，厚度1.2mm

C板件：镀锌钢板，厚度1mm

D板件孔径（已加工好）：9mm×4个孔，6mm×4个孔

E板件孔径（已加工好）：8mm

要求在40分钟内对A、B、C板件的组合件（A、B板件）进行切割、定位、保护焊等操作。

**考核内容二：车门外板损伤修复**

**考核要求：**在40分钟内，对雪佛兰新赛欧前门外板上的条形凹陷（漆膜已破坏）进行分析、打磨、合理使用工具及设备，按正确工艺进行损伤修复。

**二、考核用设备及工具（考生不允许自带工具和资料）**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **板件更换设备及工具** | | | |
| **编号** | **器材名称** | **型号及规格** | **数量** |
| 1 | 气体保护焊机 | Bantam–Fan- V1500 | 1台 |
| 2 | 钳工台 | C-A9 | 1台 |
| 3 | 台虎钳 | C-A8（4”） | 1台 |
| 4 | C型大力钳 | P37M11A | 2把 |
| 5 | 焊接大力钳 | P38M11A 11’ | 2把 |
| 6 | 划针 |  | 1支 |
| 7 | 气动环带打磨机 | JAS-0451  (10\*330MM) | 1把 |
| 8 | 气动焊点去除钻 | JAG-1015 | 1把 |
| 9 | 钻头（平头钻） | 8mm | 1个 |
| 10 | 气动切割锯 | JAT-1011 | 1台 |
| 11 | 气动切割锯条 | JAT-10T18 | 5件 |
| 12 | 样冲錾子套装 |  | 1套 |
| 13 | 钢板尺 | 300mm | 1把 |
| 14 | 气体保护焊试焊片（热冲压钢板） | 125mm×35mm×1.2mm | 若干 |
| 15 | 气体保护焊试焊片（镀锌钢板） | 125mm×35mm×0.7mm | 若干 |
| 16 | 气体保护焊试焊片（镀锌钢板） | 125mm×70mm×1mm | 若干 |
| 17 | 气体保护焊试焊片（镀锌钢板） | 125mm×70mm×0.7mm（有15个9mm孔） | 若干 |
| 18 | 气体保护焊试焊片（热冲压钢板） | 125mm×70mm×1.2mm（有15个8mm孔） | 若干 |
| 19 | 自变色焊接头盔 | 自变色 | 1个 |
| 20 | 棉纱手套 |  | 2副 |
| 21 | 焊接手套 |  | 1副 |
| 22 | 耳罩 |  | 1个 |
| 23 | 焊接护腿 |  | 1副 |
| 24 | 焊接工作服 |  | 1套 |
| 25 | 瓶装保护气 | 二氧化碳25%氩气75%（混合气） | 1瓶 |
| 26 | 黑、白记号笔 |  |  |
| 27 | 焊接面罩 | 无色透明 | 1个 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **车门板修复设备及工具** | | | |
| **编号** | **器材名称** | **型号及规格** | **数量** |
| 1 | 钣金快修组合工具 | Bantam-B3000 | 2套 |
| 2 | 门板测量专用卡尺 |  | 1套 |
| 3 | 平挫 | MF07A | 2把 |
| 4 | 气动环带打磨机 | JAS-0451  (10\*330MM) | 2把 |
| 5 | 轨道式自生成真空打磨机 | JAS-1020-5HE  (5”) | 2台 |
| 6 | 6件套汽车钣金工具组 | AG010030A | 2套 |
| 7 | 圆口大力钳 | P32M10A | 5把 |
| 8 | 直口大力钳 | P30M10A | 5把 |
| 9 | 砂纸 | 60目、80目 | 各50张 |
| 10 | 塞尺（自制） | 1mm | 2个 |
| 11 | 耳罩 |  | 2个 |
| 12 | 棉纱手套 |  | 5副 |
| 13 | 防尘口罩 |  | 4副 |
| 14 | 护目镜 | 无色透明 | 4个 |
| 15 | 气管（配公母快速接头） | 内径8mm（公制） | 2根 |
| 16 | 门板支架 |  | 2个 |